|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Transformation et conditionnement des escargots  **Projet** | |  |  | | --- | --- | | Besoins en local | Local de 1 500 m2 | | Besoins en ressources humaines | |  |  | | --- | --- | | Profil | Nombre | | Co-Gérant | 02 | | Chef d’équipe | 01 | | Technicien | 05 | | Ouvrier | 02 | | | Besoins en matériel | |  |  | | --- | --- | | Nature | Nombre | | Bacs de réception | -- | | Unités de lavage | 01 | | Tables de triage | 01 | | Unité d’ébouillantage | 01 | | Unité de dé coquillage | 01 | | Bassines en inox | 01 | | Malaxeurs | 01 | | Fours de cuisson | 01 | | Unité de rencoquillage | 01 | | Unité de blanchiment | 01 | | Unité d’emboitage | 01 | | Unité d’ensachage | 01 | | Unité d’appertisation | 01 | | Convoyeurs | -- | | Chambre froide | 01 | | Chariot élévateur | 01 | | Balance de pesage | 01 | | Camionnette frigorifique | 01 | |   **BESOINS DU PROJET**  **PROGRAMME D’INVESTISSEMENT ET PLAN DE FINANCEMENT (en MAD)**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | PI | | PF | | | Désignation | Montants | Désignation | Montants | | Aménagements | 15 000,00 | Fonds propres | 198 000,00 | | Equipements | 527 000,00 | Subventions |  | | Matériel de transport | 250 000,00 | * INDH | 200 000,00 | |  |  | * Autres |  | |  |  | Emprunts | 337 500,00 | | TOTAL | **792 000,00** | **TOTAL** | **792 000,00** |   **INDICATEURS D’ACTIVITE**   |  |  | | --- | --- | | Capacité de production annuelle | 12 000 kg sur la base d’une moyenne de 16 grammes par escargot  Les prix à l’export sont estimés à 85 MAD / kg d’escargot transformé | | Chiffre d’affaires prévisionnel 1 ère année (MAD)  (70% de la capacité de production annuelle) | **714 000,00 MAD** |   **PARTENAIRES :** INDH, DPA, ONSSA, CRI |
| |  |  | | --- | --- | |  |  | |  |  | |  |  | |
| |  | | --- | | **Description du Projet** | | Ce projet porte sur la création d’une unité de transformation et conditionnement d’escargots. |   **Produits et services :**   * Chairs d’escargots appertisées * Chairs d’escargots congelées * Escargots cuisinés surgelés |
| |  |  | | --- | --- | | **Localisation du site du projet** | | | **Province** | Al Hoceima | | **Marché cible** | Export | |  | | | **Secteur d’activité** | Agiculture | | **Filière concernée** | Heliciculture | | **Maillon concerné** | Transformation | | **Forme juridique** | SARL | |  |  | |